



Werkstoffgruppe AISI 316
Groupe de matériaux AISI 316
AISI 316 material group

Endhülse verpresst
Douille terminale sertie
Swaged end stop

Nr. / N° / No.	Seil Câble Rope Ø	Abmessungen Dimensions Dimensions		Nr. / N° / No.	Seil Câble Rope Ø	Abmessungen Dimensions Dimensions	
		b	Ø d			b	Ø d
30865-0200	2	12	8	30865-0500	5	20	13
30865-0300	3	15	8	30865-0600	6	30	18
30865-0400	4	20	13	30865-0800	8	40	18

CL: Konfektionslänge / Longueur de confection / Assembly length

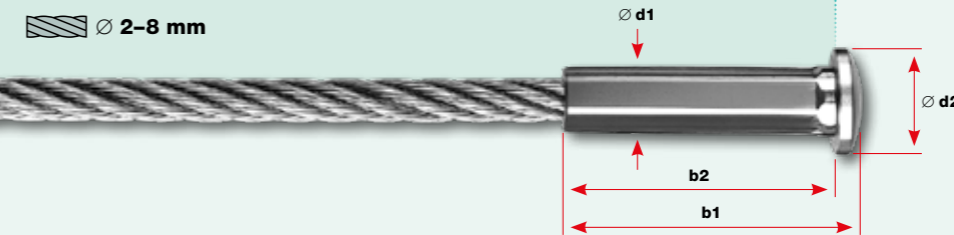


Werkstoffgruppe AISI 316
Groupe de matériaux AISI 316
AISI 316 material group

Endhülse mit Linsenkopf verpresst
Douille terminale à tête goutte de suif sertie
Swaged radius head end stop

Nr. / N° / No.	Seil Câble Rope Ø	Abmessungen Dimensions Dimensions				Nr. / N° / No.	Seil Câble Rope Ø	Abmessungen Dimensions Dimensions			
		b1	b2	Ø d1	Ø d2			b1	b2	Ø d1	Ø d2
30869-0200	2	18	15	5	8	30869-0500	5	42	37	8	14
30869-0300	3	30	26	6	10	30869-0600	6	53	47	10	16
30869-0400	4	32	28	7	12	30869-0800	8	80	72	13	22

CL: Konfektionslänge / Longueur de confection / Assembly length

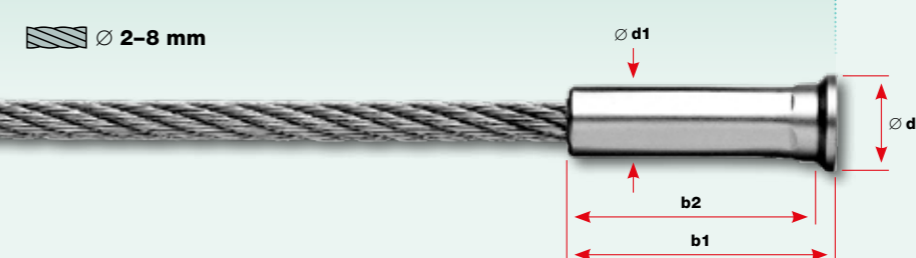


Werkstoffgruppe AISI 316
Groupe de matériaux AISI 316
AISI 316 material group

Endhülse mit Senkkopf 90° verpresst
Douille terminale à tête fraisée 90° sertie
Swaged countersunk head 90° end stop

Nr. / N° / No.	Seil Câble Rope Ø	Abmessungen Dimensions Dimensions				Nr. / N° / No.	Seil Câble Rope Ø	Abmessungen Dimensions Dimensions			
		b1	b2	Ø d1	Ø d2			b1	b2	Ø d1	Ø d2
30866-0200	2	18	15	5	8,3	30866-0500	5	41	37	8	12,4
30866-0300	3	30	26	6	10,4	30866-0600	6	50	47	10	12,4
30866-0400	4	32	28	7	10,4	30866-0800	8	79	72	13	20,5

CL: Konfektionslänge / Longueur de confection / Assembly length

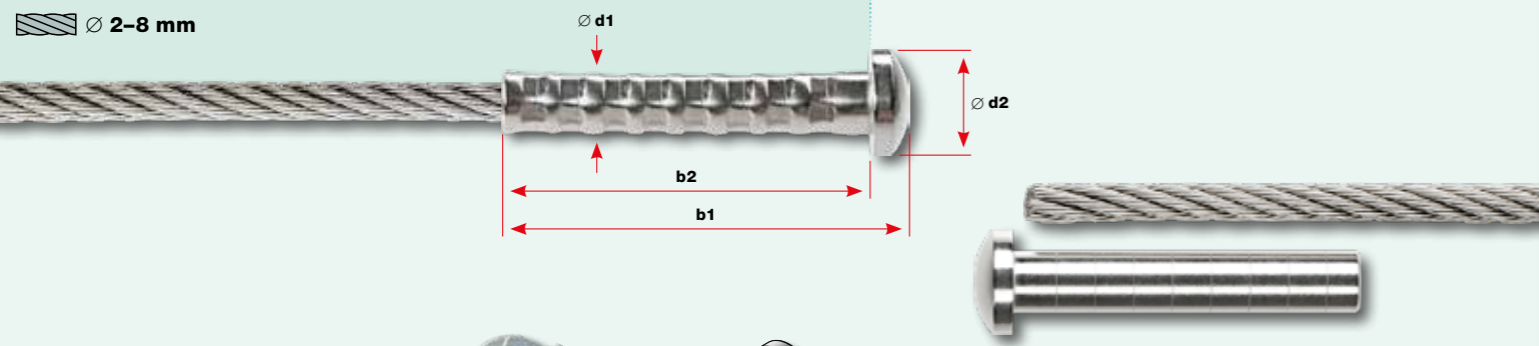


Für die Selbstmontage / Werkstoffgruppe AISI 316
Pour le montage sur place / Groupe de matériaux AISI 316
For on-site assembly / AISI 316 material group

Endhülse mit Linsenkopf zum Verpressen vor Ort
Douille terminale à tête goutte de suif pour le sertissage sur place
Radius head end stop for on-site swaging

Nr. / N° / No.	Seil Câble Rope Ø	Charakt. Bruchkraft Force de rupture caract. Charact. breaking force		Grenzzugkraft Force de traction limite Design tension resistance		Anzahl Verpressungen Nombre de sertissages Number of swage points		Abmessungen Dimensions Dimensions	
		kN	(kN × 102 = kp)	kN	(kN × 102 = kp)	b1	b2	Ø d1	Ø d2
30940-0200	2	1,6	1,6	1,1	1,1	2 × 18	15	5	8
30940-0300	3	3,7	3,7	2,5	2,5	3 × 30	26	6	10
30940-0400	4	6,6	6,6	4,4	4,4	3 × 32	28	7	12
30940-0500	5	9,1	9,1	6,1	6,1	4 × 42	37	8	14
30940-0600	6	13,1	13,1	8,7	8,7	5 × 53	47	10	16
30940-0800	8	26,6	26,6	17,8	17,8	8 × 80	72	13	22

CL: Konfektionslänge / Longueur de confection / Assembly length



Das korrekte Verpressen vor Ort siehe Seite 2.18
Le sertissage correct sur place voir page 2.18
The correct on-site swaging technique see page 2.18



Nicht geeignet für Litze Nr. 10810-
Inadapté pour toron N° 10810-
Not suitable for stranded wire No. 10810-



Beim Pressvorgang verlängert sich das Mass (b) um 3 bis 6%.
La cote (b) s'allonge de 3 à 6% lors du sertissage.
Dimension (b) is enlarged by 3 to 6% during the swaging process.