

クリップ

JIS形
鍛造製 (FR)
ワイヤクリップ
JIS B2809-1966



(MR) は受注生産

黒・白、溶融亜鉛メッキ (ドブメッキ)

スタンダード型

スタンダード形の呼び16~50mm

迄は製作しておりません

呼 び	適合ワイヤの径	Uボルトねじの呼び	締付トルク及び再締付トルク	取付個数	取付間隔	1箱入数	計算重量
8	6.3~8mm	M 8	170kgf・cm	4	5cm	300個	0.08kg
10	9~10	10	300	5	7	150	0.14
12	11.2~12.5	12	470	5	8	100	0.21
14	14	12	680	5	9	80	0.30
16	16	14	1100	5	10	60	0.39
18	18	14	1100	6	12	50	0.45
20~22	20~22.4	18	2600	6	13	30	0.80
24~25	24~25	20	3300	6	16	20	1.06
26~28	26~28	22	4200	6	17	15	1.40
30~32	30~32	22	4200	7	20	15	1.64
33~38	33.5~38	27	6300	8	23	10	2.7
40~45	40~45	30	9000	8	26	7	4.0
47~50	47.5~50	33	13000	9	31	5	5.8
6	6	M 6	65	4	4	400	0.047
9	9	10	250	4	5	200	0.12
12	11.2~12.5	10	470	5	8	150	0.17
56~60	56~60	33		10	39	4	7

鋳鉄製ワイヤクリップ



呼 び ワイヤの 径	Aタイプ	
	Uボルトの ねじ径	計算重量
3mm	W1/8	0.015kg
5	3/16	0.016
6	1/4	0.032
8	5/16	0.067
9	3/8	0.114
12	3/8	0.12
16	1/2	0.23
18	1/2	0.24
19	1/2	0.26
20	5/8	0.42
22	5/8	0.45
25	5/8	0.53
28	3/4	1.07
32	3/4	1.30
38	7/8	2.19

鉄板製

ワイヤクリップ



呼 び ワイヤ の 径	Uボルトの ねじ径	計算重量
4.5mm	W3/16	0.0134kg
6	1/4	0.026

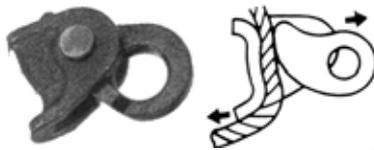
マリヤール製

ワイヤクリップ



呼 び ワイヤの 径	Uボルトの ねじ径	計算重量
3mm	W3/16	0.016kg
5	1/4	0.028
6	5/16	0.050
8	5/16	0.05

キトクリップ



呼 び	適用ワイヤ径	計 算 重 量
型 式	mm	kg
10	8~10	0.9
14	12~14	2.0
20	16~20	4.8

スーパークリップ



呼 び	適用ワイヤ径	計 算 重 量
型 式	mm	kg
6	4~6	0.5
10	8~10	1.0
14	12~14	2.0
20	16~20	4.85
26	22~26	7.6
32	28~32	8

タコマンクリップ



カム軸を、本体両サイドで保持する構造だから、本体の折れや曲がり、ワイヤのすべりはありません。

呼 び	適用ワイヤ径	計 算 重 量
型 式	mm	kg
TC-10	8~10	0.9
TC-14	12~14	2
TC-20	16~20	4.8

JIS形ワイヤクリップの正しい止め方について

正しい止め方



誤った止め方



下記の表及び説明は、あくまで参考で現在JIS専門委員会で検討中。

ワイヤの径 (mm)	10	12	14	16	18	20	24	26	30	36	40	47.5
クリップの最小数 (個)	5	5	5	5	6	6	6	6	7	8	8	9
締付トルク (kgf・cm)	300	470	680	1100	1100	2600	3300	4200	4200	6300	9000	13000

クリップ止の保持力は適正な方法で施された場合でロープ切断荷重の約80%です。

クリップの間隔はロープ径の6倍程度であること。

荷重を掛けた後にもう一度ナットの締付をすること。

シンプルをできる限りつけること。

クリップの本体はロープの力のかかる側にあること。